

**ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ГАРАНТ КОМПОЗИТ»**

Фактический адрес испытательного центра участок №7 лаборатория СМ и К:143180, РФ, Московская область, Одинцовский городской округ, город Звенигород, Верхний Посад микр., проезд Ветеранов, д. 8, телефон 8-800-250-27-13 e-mail: progarrant.kompozit@mail.



УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель ИЦ

ООО «НПО ГАРАНТ КОМПОЗИТ»

А.А. Попова

« 29 » 12 2025 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № С/К-07/095/12/2025 от 29.12.2025

Штукатурного состава «302 ГС»

ТУ 23.64.10.110-011-47938133-2023, ГОСТ 31357-2007

- 1. Сведения о заказчике:** ООО «НПК ОРИОН», ОГРН 1237700331880, ИНН 7734477569, КПП 773401001, ОКПО 47938133, юридический и почтовый адрес: 123060, РФ, г. Москва, ул. Маршала Рыбалко, д.2, к. 6, помещение 1128/1, адрес производства: 143180, РФ, Московская область, Одинцовский городской округ, город Звенигород, Верхний Посад, проезд Ветеранов, д. 8.
- 2. Производитель, поставщик (материала):** ООО «НПК ОРИОН»
- 3. Наименование материала:** «302 ГС» является гидроизоляционной сухой смесью на цементной основе с фракционированными заполнителями и комплексом полимерных добавок. При нанесении образует гидроизоляционное паропроницаемое покрытие жёсткого типа с высокой адгезией к бетонным и каменным конструкциям. Толщина нанесения от 2 до 5 мм. Максимальная фракция заполнителя 0,5 мм.
Партия № 12.2025.070/П/302, дата изготовления 26.12.2025 г.
- 4. Методы и результаты испытаний:** Таблица 2
- 5. Цель проведения испытаний:** Приемочно-сдаточные и периодические испытания при приемочном контроле.
- 6. Документ-основание:** Письмо исх. № 26/001 от 19.01.2026 г.
- 7. Место отбора:** Московская область, Одинцовский городской округ, город Звенигород, Верхний Посад, проезд Ветеранов, д. 8.
- 8. Дата поступления в ИЦ, рег. номер:** 26.12.2025 С/К-26.12.25-188 от 26.12.2025
- 9. Дата проведения испытаний:** приемочно-сдаточные с 26.12.2025 по 29.12.2025 г., периодические с 17.11.2025 по 15.12.2026.
- 10. Применяемые средства измерений и испытательное оборудование** таблица 1:



Таблица 1

№ п/п	Наименование СИ, ИО тип, марка, заводской номер	Дата поверки, номер свидетельства
1	Пресс гидравлический малогабаритный ПГМ-50МГ4 Зав.№1935	Первичная поверка от 10.07.2025 г. действительно до 09.05.2026 г.
2	Пресс гидравлический малогабаритный ПГМ-500МГ4 Зав.№1937	Свидетельство о поверке № С-ГА/22-07-2024/319715428 От 22.05.2025 г. действительно до 21.05.2026 г.
3	Весы лабораторные МЛ 3-VII ВЖА(0,1; 180x160) зав.№ 1008061	Поверка первичная от от 17.11.2025 г. до 15.11.2026 г.
4	Набор сит КСИ №1, 2, 3, 4, 5 Размер ячейки мм: 0,16; 0,315; 0,63; 1,25; 2,5	Сертификат калибровки № КВМ-001/25 от 02.11.2025 г. до 01.11.2026 г.
5	Линейка измерительная металлическая Зав.№7	Сертификат калибровки №941008029 от 06.07.2025 г. до 15.07.2026 г.
6	Секундомер Интеграл С-01 Зав. № 460426	Свидетельство о поверке № 1002/р от 05.06.2025г. до 04.06.2026г.
7	Мерные цилиндрические сосуды «МП», № 8	Протокол измерений геометрических параметров № 05-9443890 от 17.07.2025 г. до 16.07.2026 г.
8	Термометр П №9, зав.№121	Первичная 13.08.2025 до 12.08.2027 г.
9	Термогигрометр RGK ТН-10. Зав.№ 23071977	Первичная 16.07.2025 г, до 15.07.2026 г.
10	Электрошкаф сушильный СНОЛ - 3,5.3,5.3/3,5-И1М зав. № 20204	Аттестат №9900834 от 13.11.2025г. до 12.12.2026г.
11	Встряхивающий столик ВС-Э-Ц, зав.№ 240444МТ	Аттестат № 0507/512 от 05.07.2025г. до 04.07.2026г
12	Камера-шкаф нормального твердения КНТ-96 зав.№8	Аттестат № А/017-1709/24 от 17.09.2025 г. до 16.09.2026 г.

11. Условия проведения испытаний:

- температура 20 °С
- влажность 45 %
- давление 651 мм.рт.ст

12. Режимы твердения образцов:

- температура 20- 23°С и
- относительная влажность 50- 60%.

**13. Результаты испытаний:**

Таблица 2

Наименование показателей	Методы испытаний	Норма по НД	Фактические показатели
В сухом состоянии			
Внешний вид и цвет	Визуально	мелкозернистая смесь серого цвета	мелкозернистая смесь серого цвета
Влажность по массе, %	ГОСТ 8735	≤0,5	0,38
Наибольшая крупность заполнителя, мм	ГОСТ 8735 п.3	0,5	0,5
Содержание зерен наибольшей крупности, %	ГОСТ 8735 п.3	не более 5	2,6
Насыпная плотность, кг/м ³	ГОСТ 8735 п.9	-	1224
Растворная смесь			
Водотвердое отношение (количество воды затворения)	В соответствии с инструкцией	0,3-0,34	0,3
Подвижность по расплыву конуса, мм	ГОСТ Р 58277 п.5	не регламентируется	190
Сохраняемость подвижности, мин.	ГОСТ Р 58276 п.6.3.1	не регламентируется	240
Средняя плотность раствора, г/см ³	ГОСТ 5802	не регламентируется	1,8
Водоудерживающая способность, %	ГОСТ Р 58277 п.6	≥ 98	99,5
Затвердевший раствор			
Прочность на сжатие, МПа	28 суток*	ГОСТ Р 58277 п.7	≥ 10,0
Прочность на растяжение при изгибе, МПа			≥ 4,0
Прочность сцепления (адгезия) с основанием, МПа*	ГОСТ Р 58277 п.9	≥ 1,0	1,0
Марка по морозостойкости**	ГОСТ 10060	F ₁ 300	F ₁ 300
Марка по водонепроницаемости**	ГОСТ 12730.5	≥ W10	W10
Эффективная удельная активность естественных радионуклидов, Бк/кг***	ГОСТ 30108-94	≤ 370	41,0

* Результаты испытаний указаны за предшествующий месяц

** Результаты испытаний указаны за предшествующие 3 месяца

*** Результаты испытаний указаны за предшествующие 6 месяцев

Закключение: Сухая смесь гидроизоляционная «302 ГС» производителя ООО «НПК ОРИОН», по испытанным параметрам соответствует требованиям ГОСТ 31357-2007 и ТУ 23.64.10.110-011-47938133-2023, удельная эффективная активность не превышает 370 Бк/кг. Соответствующий материал может быть использован в строящихся и реконструируемых жилых и общественных зданиях.

Испытание провел:

Инженер-лаборант

ООО «НПО ГАРАНТ КОМПОЗИТ»

/Д.Э. Дубовец/

Окончание протокола